

MONOKOTE® Spatterkote® SK-3

Tuotteesta

Monokote® Spatterkote® SK-3 portlandsementtipohjainen, ruiskutettava palolaastien oheistuote. Se soveltuu käytettäväksi Monokote® MK-6, MK-10HB, MK-1000 HB, Z-106/G ja Retro-Guard® RG -palolaastien kanssa tasapintaisten teräskennolevyrakententeiden alapinnassa ja tietyissä kattorakenteissa. Sementtipohjainen Spatterkote® tarttuu erinomaisesti teräslevyjen valmistuksessa yleisesti käytettävään galvanoituun, tasapintaiseen teräsalustaan. Yhdessä käytettynä, Spatterkote® ja Monokote® MK-6, MK-10HB, MK-1000 HB, Z-106/G ja/tai Retro-Guard®, ovat alansa luotettavin ruiskutettava palosuojajärjestelmä.

Käyttö

Spatterkote® SK-3 on tarkoitettu käytettäväksi ennen Monokote MK-6, MK-10HB, MK-1000 HB, Z106/G tai RetroGuard Replacement -palolaastien levittämistä, tasapintaisten teräskennolevyrakententeiden alapinnassa. Spatterkote® kuuluu käytettäväksi myös joissakin ulko-sisäkatto- ja betonilattia-kattorakenteissa. Muissa teräsrakenteissa sen käyttö on vapaaehtoista. Spatterkote®-tuotteen kerrospaksuus on laskettu mukaan lopullisessa palosuojalaastin kerrospaksuudessa.

Materiaalit

- Käytettävä materiaali tulee olla merkitty tuotteen nimellä Spatterkote® fireproofing, UL-hyväksynnällä (Underwriters Laboratories "Type SK-3") ja valmistajan nimellä GCP Applied Technologies.
- Sekoitusveden tulee olla puhdasta, raikasta ja juotavaksi kelpavaa. Sekoitusveden mineraalien ja orgaanisten aineiden määrän tulee olla niin alhainen ettei se vaikuta palolaastin sitoutumiseen.
- Hidastimena käytettävän tuotteen tulee olla Red Top Plaster Retarder (valmistaja United States Gypsum) tai hyväksytty, vastaava tuote.

Työohjeet

Noudata materiaalin valmistajan antamia työohjeita. Spatterkote® levitetään ruiskuttamalla. Ruiskutusnopeus n. 1 kg/4,9 m²) [nominal 100 m²/21 kg) säkki]. Spatterkote® levitetään roiskeina, levyä ei saa peittää kokonaan, galvanoidusta pinnasta 10 %–30 % tulisi jäädä näkyviin. Käsitellyn pinnan pitäisi näyttää kevyesti teksturoidulta suoraan alapuolelta katsottuna.

Paksu, täysin peittävä Spatterkote® -kerros EI OLE hyväksyttävä.

Alustan esikäsittely

Alustan on oltava öljytön ja rasvaton. Maali- ja pohjustejäämät, valssihilse, lika ja muut tartuntaa heikentäviä kerrokset on poistettava. Spatterkote® ei sovellu käytettäväksi emäsherkillä pohjustealustoilla.

Työn valmistelu, välineet ja ruiskutusohjeet

Yleistä

Spattekote® voidaan ruiskuttaa suoraan päälaitteiston kautta, pääpumpusta pienempään, kerroksessa sijaitsevaan pumppuun, tai se voidaan ruiskuttaa käyttämällä erillistä kerroskohtaista sekoitin/pumppulaitteistoa. Päälaitteiston kautta tehtävää ruiskutusta pidetään kustannustehokkaimpana menetelmänä.

Yksinkertaisin työmenetelmä on levittää Spattekote®-massa heti aamulla, ennen kuin Monokote®-palolaastin levitystyö on alkanut. Ruiskutustyö aloitetaan Spattekote®-massalla, jonka jälkeen siirrytään suoraan hidastimen kanssa sekoitetun Monokote®-palolaastin ruiskutukseen (ks. Monokote-Spattekote-Monokote kerrostukseen liittyvä ohje kohdassa Huomioitavaa). Laske koko kerroksen ruiskuttamiseen kuuluva Spattekote® säkkiä määrä ja sijoita ne lähelle sekoitinta. UL vaatimusten mukaan Spattekote®-kerroksen ruiskuttamisen jälkeen on odotettava 30 min ennen Monokote® tai Retro-Guard® -päälleruiskutusta. Koko kerros on ruiskutettava yhdellä kertaa.

Laitteisto

Alla kuvailtu laitteisto perustuu pumppaamiseen Monokote® päälaitteistosta samassa kerroksessa olevaan FM-9 (2L4 Rotor Stator) pumppuun.

Spattekote®-palolaasti pumpataan kerroskohtaisen pienemmän pumpun (FM-9 tai muu 2L4 Rotor Stator Pump) suppiloon, Monokote®-palolaastin ruiskutustyössä sillä hetkellä käytettävän) ison laastipumpun kautta (käytettävä iso pumppu voi olla esim. TM-30, A-3.75 tai muu vastaava). FM-9 -pumppuun kiinnitetään 30,5 m, enintään 31 mm laastiletku, johon on liitetty pitkävirtainen ruiskupistooli. Ruiskupistoolin alumiinivarren tulee olla 25 mm tai 31 mm x 1,5 m ja varustettu pyörivällä letkuliittimellä varustettu. Suuttimen tulee olla 10 mm *Tuff Boy Orifice*. 10 mm:n *Tuff Boy Orifice* -suutin on välttämätön parhaan roiskepinnan/tekstuurin saavuttamiseksi. FM-9 pumpun tulee olla varustettu etupyörällä liikuttamisen helpottamiseksi. Kerroksen varsinainen (päälaitteisto) Monokote® -letku kiinnitetään 50 mm) KamLoc Brass (pikaliitin) -liittimellä 50 mm x 38 mm vähennysventtiilissä. 50 mm letku irroitetaan ja sijoitetaan FM-9-laitteiston suppilon lähelle. Suurempi pumppu on pystyttävä sammuttamaan ruiskutuskerroksesta. Kerrokseen on tuotava 38 L vettä kerroskohtaisen pumpun puhdistamista varten.

Sekoittaminen

Spattekote® -palolaasti on suunniteltu mekaanisella laastisekoittimella veteen sekoitettavaksi. Sekoitetun palolaastin on oltava tasainen ja tiheydeltään yhtenäinen, 700–880 kg/m, massa. Vesi lisätään sekoittimeen ensin. Veden tarve per säkki on 31.2–33.1 L. Spattekote®-kuivaseos lisätään tarpeen mukaan mitattuun veteen. Sekoituksen aikana voi seokseen lisätä vettä. Tavoiteena on märkä, kermamainen massa, joka vastaa tiheydeltään vihannesseikeittoa. Sopiva seos saadaan sekoittamalla 35 rpm sekoitinnopeudella 1,5–3 min ajan. Seoksen tulee olla Monokote®-palolaastia huomattavasti märempi.

Pumppaus

- a. Suuri laastipumppu (TM-30, A3.75 tai vastaava) ja letkut on kostutettava/voideltava pienellä vesimäärällä. Pumppu säädetään pienelle vaihteelle. Kun suppilo on tyhjä voidaan vesi tyhjentää ja Spatterkote®-työstö aloittaa. Kun kaikki Spatterkote®-massa on sekoitettu ja tyhjenetty pumpun suppiloon tulee sekoitin kipata ja sen tulee antaa tyhjentyä täysin. Tämän jälkeen voidaan sekoittaa ensimmäinen kolmen säkin erä Monokote® MK-6 -palolaastia, johon on lisätty 74 ml hidastinta. Ilman hidastinta palolaasti sitoutuu liian nopeasti. Kun suppilo on tyhjä, voidaan hidastettu Monokote®-palolaasti tyhjentää ja jatakkaa normaalin Monokote®-palolaastin sekoittamisella ja pumppaamisella.
- b. Ruiskutuskerroksessa 50 mm letku (avoin pikaliittimellä varustettu) asetetaan FM-9 -pumpun suppiloon ja Spatterkote®-massan annetaan valua suppiloon. FM-9 -pumppu (voitele nestessaippualla edellisenä iltana, ks. kohta c.) säädetään vaihteelle kolme. Kun FM-9 -pumpun suppilo on täyttynyt noin puoleen väliin, käynnistää pumppu ja aloita Spatterkote®-laastin ruiskutus välittömästi. Isomman, varsinaisen pumpun nopeus määräytyy kokemuksen perusteella, tuoton tulisi vastata pienemmän FM-9 -pumpun tehoa.
- c. Kun Monokote® näkyy 50 mm letkun suuaukossa, voidaan pääpumppu sulkea ja 38 mm Monokote® -kerrosletku voidaan liittää pikaliittimellä ja asettaa sivuun kunnes Spatterkote®-laastin ruiskutustyö on valmis. Kun kaikki Spatterkote® on pumpattu, voidaan pumppu ja letku puhdistaa 19 L:lla vettä. Jotta laitteisto puhdistuu kunnolla, pumpataan laitteiston läpi vielä toiset 19 L vettä. Kun laitteisto on täysin puhdas, suppilossa oleva pyörivä staattori putki voidellaan tiputtelemalla sen päähän pieni määrä astianpesuainetta. Tämä estää putken ja roottorin juuttumisen.

Työn valmistelu, välineet ja ruiskutusohjeet

1. Jos Spatterkote®-palolaasti jää Monokote® MK-6, MK-10 HB, MK-1000 HB, Z106/G tai Retro-Guard® -kerrosten väliin (Monokote®-kerros - vaihto Spatterkote®-massaan - vaihto takaisin Monokote®) on molempien Monokote®-kerrosten palolaastimassaan LISÄTTÄVÄ HIDASTINTA. Kolmen säkin Monokote® MK-6 tai Retro-Guard® -erää kohti riittää 148 ML hidastinta.
2. Tuotetta vaihdettaessa on pumpun suppilo tyhjennettävä täysin ja seinämät on puhdistettava tuotejäätymistä. Jos sekoittimen lavat eivät puhdistu sekoitinta, sekoitimeen on lisättävä pieni määrä vettä, joka kaadetaan täyteen pumpun suppiloon, jotta sekoitin tyhjenee kokonaan.
3. Spatterkote®-palolaasti on sementtipohjainen. Se tahraa alumiinipintoja, autojen pintoja ja muita pintoja, jotka eivät kestä emäksiä (kalkkia).
4. Lue aina säkkiin painettu teksti ja käyttöturvallisuustiedote ennen tuotteen käyttöä. Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.



Monokote® edustaja Suomessa: Renotech Oy | Sampsankatu 4 B | 20520 Turku | rt@renotech.fi | www.renotech.fi

We hope the information here will be helpful. It is based on data and knowledge considered to be true and accurate, and is offered for consideration, investigation and verification by the user, but we do not warrant the results to be obtained. Please read all statements, recommendations, and suggestions in conjunction with our conditions of sale, which apply to all goods supplied by us. No statement, recommendation, or suggestion is intended for any use that would infringe any patent, copyright, or other third party right.

MONOKOTE is a trademark, which may be registered in the United States and/or other countries, of GCP Applied Technologies Inc. This trademark list has been compiled using available published information as of the publication date and may not accurately reflect current trademark ownership or status.

© Copyright 2018 GCP Applied Technologies Inc. All rights reserved.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

In Canada, GCP Canada, Inc., 294 Clements Road, West, Ajax, Ontario, Canada L1S 3C6.

This document is only current as of the last updated date stated below and is valid only for use in the United Kingdom. It is important that you always refer to the currently available information at the URL below to provide the most current product information at the time of use. Additional literature such as Contractor Manuals, Technical Bulletins, Detail Drawings and detailing recommendations and other relevant documents are also available on www.gcpat.uk. Information found on other websites must not be relied upon, as they may not be up-to-date or applicable to the conditions in your location and we do not accept any responsibility for their content. If there are any conflicts or if you need more information, please contact GCP Customer Service.

Last Updated: 2018-08-24

gcpat.uk/solutions/products/monokote-fireproofing/monokote-spatterkote-sk-3