

Lian Brannstopp paloturvallinen tuuletusikkuna

Lianin Brannstopp on markkinoiden ensimmäinen tuuletusikkunaratkaisu, jolla on jopa tunnin palon leviämisen estokyky. Brannstopp-luukkuun asennettu FB ikkuna-venttiili (EI30 ja EI60) estää tulen leviämisen luhtikäytäviin ja ulkoseinärakennetta sivuaviin pelastusreitteihin. Suljetun luukun äänieristys on 45 dB. Lian Brannstopp pitää palopaikan poistumistiet turvallisina.



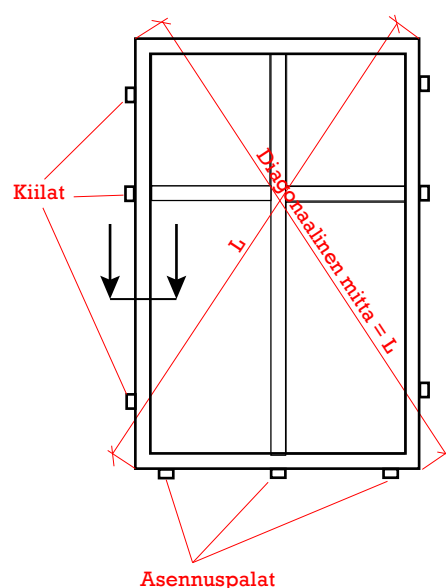
Lian Brannstopp -palosulku sulautuu julkisivuun huomaamattomasti.



Lian Brannstopp -tuuletusluukun asennus

Lian Brannstopp-tuuletusluukku asennetaan samalla tavalla kuin ikkuna.

1. Karmin ja seinän väliin on jätävä 10–15 mm.
2. Karmi puhdistetaan, asetetaan asennuspalojen päälle ja kiinnitetään esiporattuihin reikiin ruuveilla. Karmi tuetaan paikoilleen oikeaan asentoon kiilojen avulla. Karmin ja seinän välissä, molemmissa alakulmissa ja vaaka-/pystyjakokarmien kohdalla tulee olla 100 mm:n asennuspalat.
3. Karmin ja seinän väliin asennettavan materiaalin on oltava vaaditun paloluokituksen mukainen. Karmin ja sitä ympäröivän seinän välinen rako tiivistetään huolellisesti, käyttöön hyväksytyllä palosilikonilla/massalla. Asennuskarmi jää yleensä listojen alle piiloon.
4. Ikkunalistan ja karmin välin on oltava 5 mm. Tarkista asennuksen jälkeen, että diagonaalinen mitta molempiin suuntiin on sama.
5. Toimitettu karmi on sertifioitu, sitä ei saa jyrsiä, sahata tai muilla tavoin työstää.



Ruostumattoman teräspinnan puhdistus

Ruostumaton/haponkestävä teräs on korroosionkestäviä, eikä vaadi ylimääräistä pintakäsittelyä. Säännöllinen, teräspinnan pitkäikäisyyttä tukeva puhdistus ja pesu ovat kuitenkin tarpeen tarpeen.

Ruostumattomat teräspinnat sisätiloissa

Ruostumattomasta teräksestä valmistetut pinnat tulee puhdistaa säännöllisesti kuten kodin muutkin pinnat. Säännöllinen puhdistus vähentää pysyvien jälkien ja pinnan vaurioiden riskiä.

Ruostumattomat teräspinnat rakennuksen ulkopuolella

Rakennuksen ulkopuolella, ruostumaton/haponkestävä teräs altistuu:

- meri-ilmastolle
- teollisuuden päästöille
- tiesuolaroiskeille
- pakokaasuille ja muille saasteille

Teräspintaan saatta muodostua ruskeita tahraläiskiä. Rakennuksen ulkopuoliset ruostumattomat teräspinnat on hyvä puhdistaa yhtä usein kuin ikkunat. Vähäsaasteisissa ympäristöissä 6–12 kuukauden ja erittäin saasteisissa 3–6 kuukauden välein. Ruskeat tahraläiskät voidaan puhdistaa fosforihappoa sisältävällä ruostumattomalle teräkselle tarkoitetulla puhdistusaineella.

Puhdistusvälineet/materiaalit

Vähäinen lika, sormenjäljet jne. puhdistuvat helposti kostealla liinalla tai harjaamalla.

Pinttyneet tahrat saattava vaatia Scotch-Brite -tyyppisen pesusienien käyttöä. Älä käytä teräshankaussieniä, teräsvillaa tai teräsharjaa. Ne naarmuttavat pintaa ja jättävät jälkeensä ruostetahroja aiheuttavia hiiliteräshiukkasia.

Pehmeä nailonharja on teksturoidulle teräspinnalle hyvä puhdistusväline. Käytä ainoastaan sellaista harjaa, jota ei ole käytetty muille kuin ruostumattomille teräspinoille.

Harjattu ruostumaton teräs tulee puhdistaa aina pintakuvion suuntaisesti. Vedellä puhdistettu tai huuhdeltu teräspinta on hyvä kuivata puhtaalla liinalla, veden aiheuttamien tahrojen estämiseksi. Tislattu vesi ei muodosta tahroja.

Tavallisten teräspintojen (hiiliteräs) puhdistukseen käytettyjä välineitä/materiaaleja ei saa käyttää ruostumattoman teräspinnan puhdistamiseen. Ruostumattoman teräksen puhdistukseen käytettäviä tarvikkeita ei saa käyttää muiden materiaalien puhdistukseen. Muilla pinnoilla käytetyistä puhdistusvälineistä saattaa irrota esim. rautahiukkasia ruostumattomaan teräspintaan.

Sormenjälkien ja muiden vastaavien tahrojen puhdistaminen saippualliuoksella tai miedolla puhdistusaineella on turvallista ja tehokasta.

Puhdistussuihke tekee työstä yksinkertaista ja jättää pintaan kiiltävän suojakalvon, joka hidastaa uusien tahrojen syntyä. Huuhtelee ja kuivaa pehmeällä liinalla.

Hapettumisen aiheuttama värjäytyminen voidaan puhdistaa Scotch-Brite -tyyppisellä puhdistussienellä tai ruostumattoman teräksen puhdistukseen tarkoitettuilla fosforihappoa sisältävillä puhdistusaineilla.

Kiiltävät ruostumattomat teräspinnat voi puhdistaa suolattomalla (kloridi) ikkunanpesuaineella.

Vaikeisiin tahroiin voidaan käyttää hellävaraisia hankausaineita. Hankausaineet soveltuvat myös vesitahrojen ja lievien värjäytymien poistoon. Pesuainejäämät huuhdellaan puhtaalla vedellä, vesitahrat ja raidat pyyhittää puhtaalla liinalla. HUOM. Hankausjauhe naarmuttaa, eikä sovellu teräspinnan puhdistamiseen.

Pinttyneet rasva- ja öljytahrat voidaan poistaa denaturoidulla sprillä tai asetonilla. Sprii ja asetonit eivät ruostuta ruostumattomaa terästä; liuottimen liian suuri määrä voi kuitenkin levittää tahrnan pitkin pintaa ja tehdä siitä entistäkin vaikeamman puhdistaa. Tahrat tulee käsitellä useampaan kertaan pieneen määrään liuotinta kastetulla puhtaalla liinalla, kunnes tahra on saatu pois.

Maalitöhröjen ja graffitin poistoon soveltuvat kaustinen sooda, lipeä tai maalinpoistoaine. Vältä pintaa naarmuttavan lastan tai puukon käyttöä.

Vaikeasti hapettuneet/värjäytyneet pinnat voidaan puhdistaa kromatuille pinnoille (esim. autot) tarkoitetulla metallinpuhdistusaineella. Automaalin kiillotusaineet saattavat myös soveltua, mutta ne voivat naarmuttaa kiiltäviä pintoja.

Vaihtoehtoisesti tai lisäksi, voidaan käyttää ruostumattomalle teräspinnalle tarkoitettuja fosforipitoisia puhdistusaineita. Puhdistettu pinta huuhdellaan puhtaalla vedellä ja annetaan kuivua. Pinta on hyvä käsitellä kokonaan, muuten puhdistetun ja muun pinnan välille saattaa muodostua näkyvä ero.

Ruostumattoman teräksen puhdistukseen sopimattomat puhdistusvälineet/materiaalit:

- kloridipitoiset puhdistusaineet
- kloriittia sisältävät valkaisuaineet. Jos valkaisuainetta roiskuu teräspinnalle, huuhtelee se heti puhtaalla vedellä.
- hopean puhdistusaineet

Ylläpitopuhdistus

Sade huuhtelee rakennuksen ulkopuolen paljaat, esim. julkisivuun asennettut teräspinnat pölystä tms. Jos ulkopuolinen teräspinta on asennettu sateelta suojassa olevaan paikkaan, tulee pintaan kerääntynyt pöly huuhdella pois. Säännöllinen ylläpitopuhdistus on erityisen tärkeää meri- ja teollisuusympäristöissä, joissa pölyn sisältämät kloridit ja rikkioksidit aiheuttavat paikallista ruostumista.

Sisätiloissa sormenjäljet ovat suurin ongelma. Jo suunnitteluvaiheessa valittu sormenjälkien syntyä hylkivä teräsmateriaali pienentää kiinteistön puhdistuskustannuksia.